

2020

КАТАЛОГ СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ПО СТАНКАМ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ
WWW.EVOLUTIONER.UA



Мы изготавливаем станки для гибки и резки листового металла толщиной от 0,3 до 2,0мм

ОГЛАВЛЕНИЕ

01	Ручной листогиб РГ днепр	3
02	Ручной сегментный листогиб ЛС	4
03	Гильотина ручная. Модель НГ	5
04	Вальцы трехвалковые ручные. Модель В	6
05	Вальцы трехвалковые. Модели ВЛ и ВЛэ	7
06	Станок для изготовления гофроколена ГКА-4	8
07	Фальцепрокатный станок для кровли ФМ и ФЗ	9
08	Фальцепрокатный станок для вентиляции ФЦ	10
09	Распускной станок для продольного реза металла РС	11
10	Фальцеосадочный станок ручной ФО	12
11	Фальцеосадочный станок электрический ФОэ	12
12	Приспособление для прокатки ребер жесткости	13
13	Зиг машинка ручная (ЗМ) и электрическая (ЗМэ)	13
14	Ручной вырубной пресс для углов	14
15	Размотчики рулонного металла	14

РУЧНОЙ ЛИСТОГИБ РГ ДНЕПР

01



Модели: 1400мм, 2150мм, 2650мм, 3150мм

Наш листогибочный станок, благодаря наличию расширенной комплектации, может использоваться для выполнения дополнительных операций, таких как **изготовление фасадных кассет и коробов** и **изготовления профнастила**. Это дает возможность нашим заказчикам более эффективно использовать свое оборудование, экономя средства на приобретении дополнительных станков и инструментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОГИБОВ РГ ДНЕПР

Модель	Максимальная толщина листа, мм	Угол гиба	Длина гиба, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
РГ 1400мм	Углеродистая сталь - 1,2	135°	1400	170	1800x700x1200
РГ-2150мм	Углеродистая сталь - 1,0	135°	2150	210	2600x700x1200
РГ-2650мм	Углеродистая сталь - 0,8	135°	2650	240	2900x700x1200
РГ-3150мм	Углеродистая сталь - 0,7	135°	3150	300	3600x700x1200

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- листогиб
- отрезной роликовый нож
- угломер
- ограничитель для угломера
- приемный стол с фиксаторами
- боковые рукоятки
- напольная стойка с колесами
- и системой установки по уровню

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- педальный механизм
- амортизатор поворотного фартука
- довальцовщик
- сегментная губка
- передние упоры
- оснастка для изготовления профнастила



ОТРЕЗНОЙ НОЖ



АМОРТИЗАТОР



СЕГМЕНТНАЯ ГУБКА



ПРИЕМНЫЙ СТОЛ



ПЕДАЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , Skype: tomaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

02

РУЧНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ЛИСТОГИБ ЛС



ОТРЕЗНОЙ НОЖ



СЕГМЕНТНАЯ ГУБКА



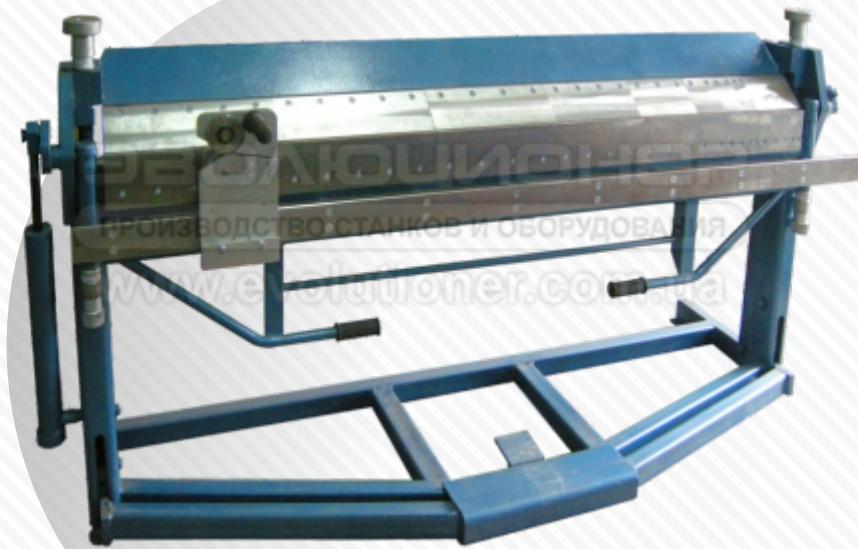
СЕГМЕНТНАЯ ГУБКА



ПРИЕМНЫЙ СТОЛ



ПЕДАЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ



Модели: 1270мм, 1550мм, 2020мм

Сегментный листогибочный станок предназначен **для изготовления изделий с загибами со всех четырех сторон листа**. Отличительной особенностью по сравнению с обычным гибочным станком является наличие сегментной губки вместо обычной гибочной. Эта губка благодаря тому что не является цельной, а состоит из частей разной длины, дает возможность собрать губку **для гибки кассет, коробов, разнообразных ящиков и дверей** фактически любой конфигурации.

ЛИСТОГИБ ОСНАЩЕН ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ СЕГМЕНТНЫМИ БАЛКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОГИБОВ ЛС

Модель	Максимальная толщина листа, мм	Уголгиба	Длина гиба, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
ЛС 1270	Углеродистая сталь - 2,0	135°	1270	350	1600x700x1200
ЛС 1550	Углеродистая сталь - 1,7	135°	1550	500	1900x800x1200
ЛС 2020	Углеродистая сталь - 1,2	135°	2020	650	2400x800x1200

Высота подъема верхней балки 40мм, чтобы обеспечить проход коробов достаточной высоты под верхнюю балку станка при гибке. просвет между верхней и нижней балкой при снятом сегменте составляет 30мм (может быть увеличен до 40мм)

В качестве **дополнительной комплектации** возможна установка многофункционального приемного стола, многопозиционного ограничителя угла поворота балки, отрезного роликового ножа, дополнительной термообработки гибочных ножей.

Под заказ возможно изготовление сегментных листогибочных станков длиной 0.5м-2.0м. Обеспечиваем поставку всех деталей и комплектующих на производимое нами оборудование

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

4

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , Skype: romaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

ГИЛЬОТИНА РУЧНАЯ. МОДЕЛЬ НГ

03



Модели: 1010мм, 1270мм, 1550мм, 2010мм

Преимуществом ручной гильотины по сравнению с дисковыми ножницами является более производительный и более точный рез листового металла. Точный рез осуществляется благодаря наличию на станке задних упоров, по которым выставляются размеры получаемого листа из заготовки. На гильотине установлены наклонные ножи. Перед резкой **лист металла предварительно зажимается фиксаторами**, что предотвращает его смещение во время реза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИЛЬОТИН НГ

Модель	Максимальная толщина листа, мм	Длина реза, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
НГ-1270	Углеродистая сталь - 1,0	1260	140	1400x1000x1400
НГ-1700	Углеродистая сталь - 1,0	1680	160	1900x1000x1400
НГ-2100	Углеродистая сталь - 1,0	2080	180	2300x1000x1400

Ножи на гильотине изготовлены из инструментальной стали с последующей ее закалкой и шлифовкой. **Ножи имеют четыре рабочие кромки** – это дает возможность при износе одной из режущих кромок использовать для реза металла остальные.

Возможна установка **многофункционального приемного стола с упорами** для реза листов различной длины в отдельных частях гильотини

КАЧЕСТВЕННЫЕ НОЖИ



ПРОСТАЯ РЕГУЛИРОВКА



ПРИЖИМ ЛИСТА



ПРИЕМНЫЙ СТОЛ



НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
 Email: mxa7616@gmail.com , Skype: tomaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

04

ВАЛЬЦЫ ТРЕХВАЛКОВЫЕ РУЧНЫЕ. МОДЕЛЬ В



НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



ПРОРЕЗЬ НА ВАЛУ



НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



МАЛЫЙ ВЕС СТАНКА



Модели: 1300мм, 2000мм

Станок используется для **изготовления труб**, которые впоследствии монтируются в системы водоотведения, системы вентиляции, дымоходные системы и т.д. На трехвалковых вальцах нашего производства кроме изготовления труб так же возможно **изготовление водосточных желобов**.

ДИАМЕТР ВАЛОВ НА ВАЛЬЦАХ 60мм, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ПРОКАТЫВАТЬ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ ОТ 80-90мм И ВЫШЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЛЬЦЕВ

Модель	Максимальная толщина листа, мм	Длина вальцовки, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
B-2000	Углеродистая сталь - 0.8	2000	200	2600x1000x1200
B-1300	Углеродистая сталь - 1	1270	130	1800x1000x1200

На вальцах предусмотрена регулировка зазоров между валами, что дает **возможность настроить требуемый радиус получаемого изделия**. Для упрощения процесса снятия готового изделия с верхнего вала на трехвалковых вальцах предусмотрен рычаг, при задействовании которого **верхний вал вальцев поднимается вверх**, давая возможность снять заготовку со станка.

На вальцах предусмотрена прорезь на верхнем валу для ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАМКА НЕПОСРЕДСТВЕННО НА СТАНКЕ, без применения дополнительного оборудования!

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

ВАЛЬЦЫ ТРЕХВАЛКОВЫЕ. Модели ВЛ и ВЛЭ

05



Модель: 1300мм

Листогибочные вальцы предназначены для придания круглой формы листовому металлу путем прокатки листа между вальцовочными роликами. Листогибочные вальцы предназначены **для изготовления труб, желобов** из листового металла. Благодаря откидному верхнему валу возможно выполнить прокатку завальцованной трубы, тем самым улучшив ее форму.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЛЬЦЕВ

Модель	Тип привода	Мощность привода, кВт	Максимальная толщина листа, мм	Длина вальцовки, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
ВЛ-1300	Ручной	---	Углеродистая сталь -1.5	1270	150	1800x900x1200
ВЛЭ-1300	Электрический	1.1кВт	Углеродистая сталь -1.5	1270	200	1800x900x1200

Верхний откидной вал позволит снять изделие со станка без каких либо проблем. **Возможно изготовление вальцов как с электрическим приводом так и без него.**

Благодаря наличию электрического привода, работа на станке существенно упрощается и увеличивается производительность. Все работы на станке может выполнять один рабочий.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ



НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



СЪЕМНЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ



КАЧЕСТВЕННАЯ СВОРКА



ПРОСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ



ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , **Skype:** tomaskeeper, **Viber:** +38-093-063-00-13

06

СТАНОК ДЛЯ ГОФРОКОЛЕНА ГКа-4



ПРОСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ



КАЧЕСТВЕННАЯ СБОРКА



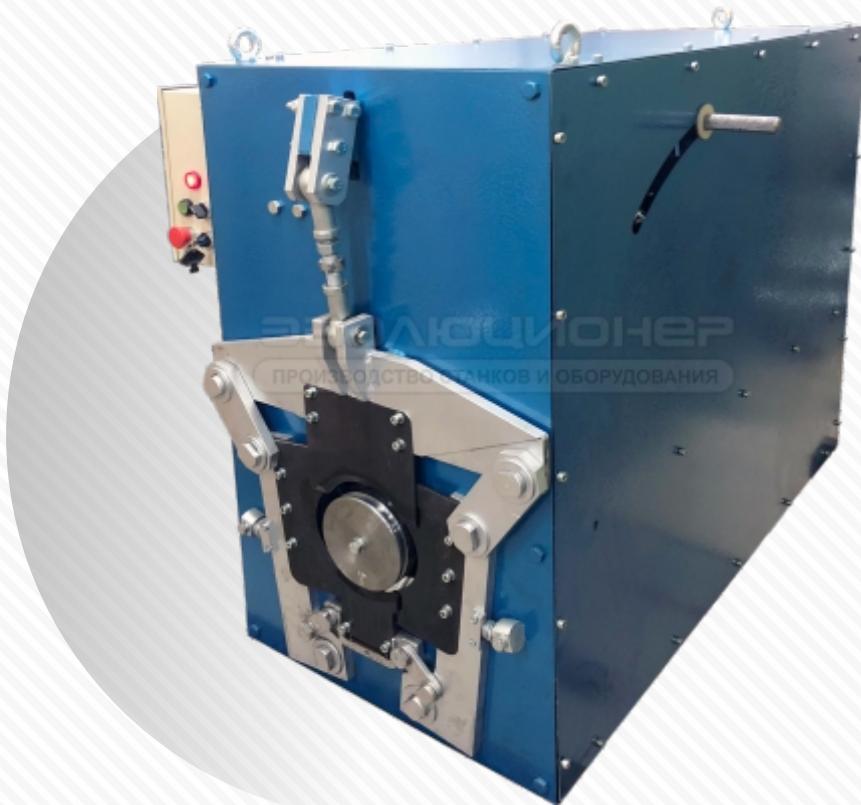
СМЕННЫЕ НАСАДКИ



ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ



ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Станки для работы с трубами от 80 до 200мм

Универсальный станок для изготовления гофроколена (колена) предназначен **для гибки колен из труб круглой и прямоугольной формы** методом последовательного гиба гофры на станке. Изготовленные трубы используются при монтаже **водосточных и дымоходных систем, вентиляционных элементов**.

Станок ГКа-4 оснащен дополнительным четвертым нижним обжимным пuhanсоном, который обеспечивает более равномерную гибку трубы и более высокое качество получаемых изделий. Полученная в результате гофрированное колено имеет красивый декоративный вид . Количество гофр на изделии а так же расстояние между ними регулируются оператором вручную и предварительно устанавливаются до начала процесса гофрирования, задавая необходимый угол загиба получаемого изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр заготовки	Толщина материала	Габариты, мм	Вес, кг
ГКа	80-200мм	0,7мм	1300x700x1100	400

В комплекте к станку идет три комплекта насадок для гибки труб в диапазоне от 80 до 200мм

Смена инструмента производится для каждого диаметра в течение 10-15 минут.

Станок для изготовления гофроколена электрический ГКа - ФОРМИРУЕТ ГОФРУ ВНУТРЬ ТРУБЫ

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

ФАЛЬЦЕПРОКАТНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ КРОВЛИ ФМ И ФЗ

07



модель ФМ

модель ФЗ

СТАНКИ ПРОКАТЫВАЮТ КАРТИНЫ НЕОГРАНИЧЕННОЙ ДЛИНЫ

СТАНКИ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ КАК В
ОДНОФАЗНОМ (220В) ВАРИАНТЕ, ТАК И В ТРЕХФАЗНОМ (380В)

Фальцепрокатный станок для кровли (кровельный станок) предназначен для производства кровельных картин с выполнением на краях картин элементов двойного стоячего фальца методом прокатки непосредственно на месте монтажа кровли. Благодаря своему небольшому весу и малым габаритам станок легко переносится рабочими с места на место без помощи каких либо вспомогательных механизмов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КРОВЕЛЬНЫХ СТАНКОВ

Модель	Мощность привода , кВт	Максимальная толщина листа, мм	Ширина металла, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
ФМ	1,1-1,5	Углеродистая сталь 0,8	250-700	160	1500x900x800
ФЗ	1,1-1,5	Углеродистая сталь 0,8	250-700	250	1600x900x800

ФЗ - Основным преимуществом данного фальцепрокатного станка для кровли является возможность упрощенной смены ширины кровельных картин при переналадке. Для изменения ширины картины достаточно вручную прокрутить предназначенный для этого регулировочный винт.

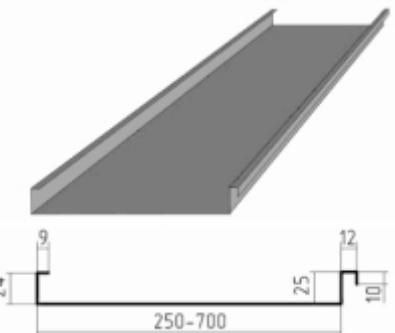
ФМ - Переналадка фальцепрокатного станка для прокатки картин меньшей ширины производится путем переналадки каждой пары роликов в отдельности.

В КАЧЕСТВЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ СТАНКИ МОГУТ ОСНАЩАТЬСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ РОЛИКАМИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ И РАДИУСНЫХ КАРТИН

КАЧЕСТВЕННЫЕ ВАЛЫ



РАЗМЕРЫ КАРТИНЫ



ФАЛЬЦЕПРОКАТНАЯ МАШИНА



ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , Skype: tomaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

08

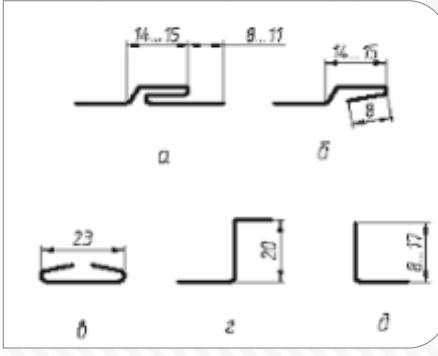
ФАЛЬЦЕПРОКАТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ ФЦ



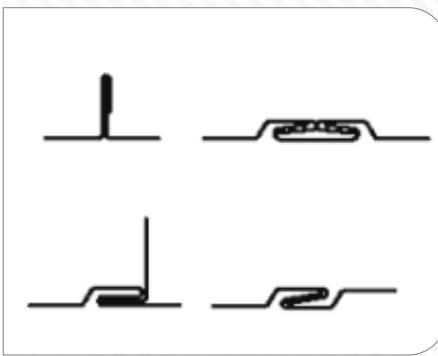
КАЧЕСТВЕННЫЕ ВАЛЫ



КАЧЕСТВЕННАЯ СБОРКА



ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ



ВАРИАНТЫ СОЕДИНЕНИЙ



НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



ЭВОЛЮЦИОНЕР
ПРОИЗВОДСТВО СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

Типы прокатываемых замков на фальцепрокатном станке:
а-Питсбургский фальц (американка), б-продольный одинарный (лежачий фальц), в-планка соединительная (рейка), г,д-элементы стоячего фальца и углового замка.

Фальцепрокатный станок для вентиляции предназначен для **изготовления замков, использующихся при монтаже вентиляционных систем, систем водоснабжения и водоотвода, систем кондиционирования**. С помощью данного фальцепрокатного станка возможно изготовления большого ассортимента изделий, что качественно выделяет его среди конкурентов. При этом перенастройка с прокатки одного замка на другой производится очень быстро и просто, экономя Ваше время и повышая производительность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Модель	Мощность привода, кВт	Максимальная толщина листа, мм	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
ФЦ	1.5кВт	Углеродистая сталь 1	До 300	1070x570x920

Прокатные ролики фальцепрокатного станка проходят термическую обработку что обеспечивает долговечность работы оборудования!

Отличительной особенностью фальцепрокатного станка нашего производства от китайских аналогов является возможность прокатки более открытого лежачего для изготовления труб

Данные станки являются специальным видом оборудования, позволяющие производить трубопроводы квадратной и круглой формы.

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

10

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , Skype: romaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

СТАНОК ДЛЯ РОСПУСКА МЕТАЛЛА (штрипсорез) РС

09



КАЧЕСТВЕННАЯ СБОРКА

МОТОР-РЕДУКТОР

РЕЖУЩИЕ НОЖИ

ПРОСТАЯ РЕГУЛИРОВКА

ПРИЕМНЫЙ СТОЛ



Распускной станок (штрипсорез, станок для резки листового металла) предназначен **для продольного и поперечного реза листового и рулонного металла на полосы заданной ширины**. Используется для продольной и поперечной резки листовой стали до 1,0 мм, алюминиевых композитных панелей до 5 мм, листового ПВХ, бумаги, картона.

КОЛИЧЕСТВО РЕЖУЩИХ ПАР НОЖЕЙ - от 1до 20шт

Для роспуска металла на более чем 5 штрипов станок выполняется в **усиленном варианте**, что обеспечивает более высокую жесткость конструкции и соответствие повышенным требованиям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШТРИПСОРЕЗА

Модель	Мощность привода , кВт	Максимальная толщина листа, мм	Максимальная ширина листа, мм	Максимальное количество штрипов, шт.	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
РС	0.8-2кВт	Углеродистая сталь 2	1260	20	150-300	1500x900x1000

Наш станок **возможно использовать как с мотор редуктором так и без него**, в зависимости от количества и толщины разрезаемых полос. Переналадка штрипсореза на роспуск металла другой ширины происходит очень быстро, для этого достаточно выкрутить винт на каждом из режущих роликов и закрутить его на новом месте.

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , **Skype:** tomaskeeper, **Viber:** +38-093-063-00-13

10 ФАЛЬЦЕОСАДОЧНЫЙ СТАНОК РУЧНОЙ ФО

модель без каретки (с подвижным изделием)



модель с подвижной кареткой

11**Станок электрический, модель ФОЭ****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА****ДИАМЕТР ВАЛА**(минимальный диаметр обрабатываемой заготовки)
90 -110мм;

- при диаметре вала 80мм станок изготавливается рабочей длиной 1.3м и на обоих краях закрытым при эксплуатации. с помощью цепной передачи по валу ездит ролик. заготовка остается на месте

- при диаметре вала 100мм станок изготавливается рабочей длиной 1.3м. Но за две операции возможно осадить

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
0,3-1,2мм**

1. Привод —ручной / электрический (мощность 0.37 кВт)
2. Габаритные размеры — 2000 x 1800 x 700мм;
3. Масса — до 200 кг

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСОЛЬНОГО ВАРИАНТА (ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НА СТЕНУ)ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA**Адрес:** Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11**Email:** mxa7616@gmail.com, **Skype:** romaskeeper, **Viber:** +38-093-063-00-13**ОТДЕЛ ПРОДАЖ:**

+38 (098) 722-76-16

+38 (050) 36-22-579

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАТКИ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ

12



СТАНОК ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИСХОДЯ ИЗ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ ЗАКАЗЧИКА

Станок для прокатки ребер жесткости используется для **прокатки параллельных ребер жесткости** при изготовлении картин двойного стоячего фальца, изготовлении вентиляционных элементов и т.д. Дополнительные ребра жесткости придают картине более красивый и оригинальный внешний вид, а так же делают ее более прочной и устойчивой к нагрузкам.

Используя наш станок для прокатки ребер жесткости, Вы сможете предложить Вашему заказчику более оригинальный подход к решению его задачи. Мы являемся производителями данного оборудования, что открывает перед заказчиком ряд возможностей: **можно варировать количество ребер, их высоту, а так же тип ребер на изготавливаемых элементах** при изготовлении кровельных картин, вентиляционных элементов.

КОЛИЧЕСТВО РЕБЕР ОТ 1 ДО 10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность: 1.1кВт
Габариты (мм): 1.5м x 1м x 1.1м
Ширина обрабатываемого листа: 100-2000мм
количество ребер от 1 до 10
Вес(кг): 130-600 кг



ЗИГ МАШИНКА РУЧНАЯ (ЗМ) И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ (ЗМЭ)

13



ВАРИАНТЫ РОЛИКОВ

Зигвочная машина предназначена для увеличения производительности работ с листовым металлом толщиной до 1,2 мм. и улучшения качества исходного продукта.

Электрическая зиг машинка изготавливается в **односкоростном и многоскоростном** вариантах



Зиг машина используется **для обработки края труб** при монтаже разнообразных систем (водоотводных, вентиляционных, дымоходных и т.д.)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная толщина листового металла, мм	1,2
Межцентровое расстояние между валами, мм	62
Максимальный вылет роликов от края цилиндра, мм	200
Количество сменных роликов, пара	4 (и более)
Масса, кг	30-100

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
 Email: mxa7616@gmail.com , Skype: tomaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

13

14 РУЧНОЙ ВЫРУБНОЙ ПРЕСС ДЛЯ УГЛОВ



ПРОСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ

РАЗРАБОТКА + ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ОСНАСТКИ ДЛЯ ВЫСЕКАНИЯ
СЛОЖНЫХ ФОРМ

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО!



2

ОСНАСТКА ДЛЯ КРУГА



1

Размер высекаемой детали 120x120мм

Ручной вырубной пресс для углов в стандартном своем исполнении (1) предназначен для вырубки прямых углов в заготовке, которая в дальнейшем планируется быть изогнутой в коробку или кассету.

Но с помощью **дополнительной оснастки** данные пресса возможно использовать для вырубки нестандартных изделий таких как: отверстия различного диаметра, овальные высечки, половинки кругов, высечки под сложные углы и кассеты, высечки для различных профилей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Размер высечки	Толщина материала	Габариты, мм	Вес, кг
ВП	120x120мм	1.5мм	300x300x1100	30

Режущие ножи на ручной пресс проходят все необходимые для их изготовления стадии обработки. На первом этапе ножи ручного пресса габаритятся на фрезерном станке, далее попадают на участок термической обработки где проходят закалку. После этого ножи шлифуются на шлифовальном станке и только после всех этих процедур устанавливаются на ручной пресс.



ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ WWW.EVOLUTIONER.UA

14

Адрес: Украина, г. Днепр, ул. Флотская 11
Email: mxa7616@gmail.com , Skype: romaskeeper, Viber: +38-093-063-00-13

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

РАЗМОТЧИКИ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА

15

Разматыватель металла предназначен для работы с рулонным металлом шириной до 1250мм



для рулона до 2 тонн

Разматыватель рулонного металла предназначен для работы с листовым металлом в рулонах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕДУСМОТРЕНА РЕГУЛИРОВКА ДИАМЕТРА РУЛОНА

Модель	Вес рулона	Габариты, мм	Вес, кг
P500	500кг	900x600x200	50
P5т	5тонн	1900x1200x1400	170
P10т	10 тонн	1900x1200x1400	200



для рулона до 10 тонн

Разматыватель металла **используется совместно с линиями для изготовления** профнастила, линиями для изготовления гипсокартонных профилей, фальцпрокатными станками для кровли, фальцпрокатными станками для вентиляции, листогибами, вальцами, устройствами порезки, прокатки и т.д.

ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКА НОЖНОГО ТОРМОЗА



НОЖНОЙ ТОРМОЗ

EVOLUTIONER

ПРОИЗВОДСТВО СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

Все представленные в каталоге модели станков и оборудования являются нашими разработками и производятся исключительно под торговой маркой **ЭВОЛЮЦИОНЕР™**

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 36-22-579

ПОСЛЕДНИЕ НОВИНКИ
СМОТРИТЕ НА НАШЕМ САЙТЕ
WWW.EVOLUTIONER.UA

► YouTube.com/СтанкиЭволюционер